



BIAX

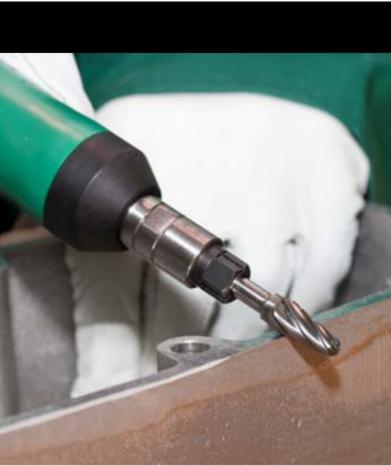
Professional Power

SCHLEIFER, FEILER ENTGRATWERKZEUGE

Druckluftwerkzeuge für Profis

belastbar · beständig · bewährt





BIAX-Druckluftwerkzeuge - Eine Klasse für sich.

Inhalt	Seite
Ölfreie Schleifer 65.000 - 100.000 min ⁻¹	4
Hochtourige Kleinschleifer 55.000 - 85.000 min ⁻¹	5-6
Hochleistungsschleifer 20.000 - 45.000 min ⁻¹	7-11
Schruppschleifer 10.000 - 18.000 min ⁻¹	12
Winkelschleifer 13.000 - 85.000 min ⁻¹	13-14
Bandschleifer & Zubehör 20.000 min ⁻¹	15-16
Winkelbohrentgrater bis 900 min ⁻¹	17-18
Bohrentgrater bis 900 min ⁻¹	19
Bürstwerkzeuge 500 bis 2.500 min ⁻¹	20
Meißel Hubzahl 3.000 min ⁻¹	21
Bohrmaschinen 500 bis 6.000 min ⁻¹	22-24
Feiler Hubzahl 5.500 bis 12.000 min ⁻¹	25
Sägen Hubzahl 5.500 - 12.000 min ⁻¹	26-30
Zubehör	31
Bestellformular Kataloge	



BIAX – Qualität seit 1919.

Als eines der ersten Unternehmen hat sich Schmid & Wezel mit dem Thema Druckluftwerkzeuge beschäftigt und auf diesem Gebiet echte Pionierleistungen erbracht. Inzwischen steht das Unternehmen seit 1919 für ein Höchstmaß an Präzision, Qualität und partnerschaftlichem Miteinander.

Wenn heute – wo auch immer auf der Welt – von Druckluftwerkzeugen die Rede ist, wird oft sogar in erster Linie über die Marke BIAX gesprochen. Dass dies so ist, liegt an der hervorragenden Produktqualität und unserem Streben nach technischer Perfektion. Seit 1919 sind diese beiden Tugenden Basis und Garant unseres Erfolges.

BIAX – Partner der Industrie.

Wer Werkzeuge für die Industrie entwickelt und fertigt, muss wissen, was gebraucht wird; muss ein »Ohr« am Markt haben. BIAX-Werkzeuge orientieren sich stets am Bedarf, an den Forderungen und Wünschen unserer Partner.

Da verwundert es nicht, dass es immer wieder die Marke BIAX war, die für Aufsehen erregende Innovationen in der Branche gesorgt hat.

Von BIAX dürfen Sie eine Menge erwarten.

Und folgerichtig entstehen in unseren Entwicklungszentren heute schon wieder die Produkte, die die Maßstäbe von morgen setzen werden.

Und immer mehr verstehen wir uns auch als »Dienstleister«, der Ihnen komplette Lösungen und Leistungen bietet. Immer mit dem Anspruch, besser, fortschrittlicher und leistungsfähiger zu sein als andere.

BIAX – überlegene Technik und beeindruckende Qualität.

Die überlegene Technik von BIAX-Produkten zeigt sich nicht zuletzt in den vielen durchdachten Details. Da sind zum Beispiel die hochwertigen Materialien, aus denen all unsere Geräte gefertigt werden. Oder das bedienerfreundliche Geräte-Design, das sich stets an den neuesten Erkenntnissen der Ergonomie, also am arbeitenden Menschen orientiert. Dazu die hervorragende Verarbeitung und die Langzeit-Funktions-sicherheit. Für uns eine Selbstverständlichkeit – für Sie unverzichtbar!

BIAX-Geräte gehören eben zum Besten, was Sie am Markt finden können.

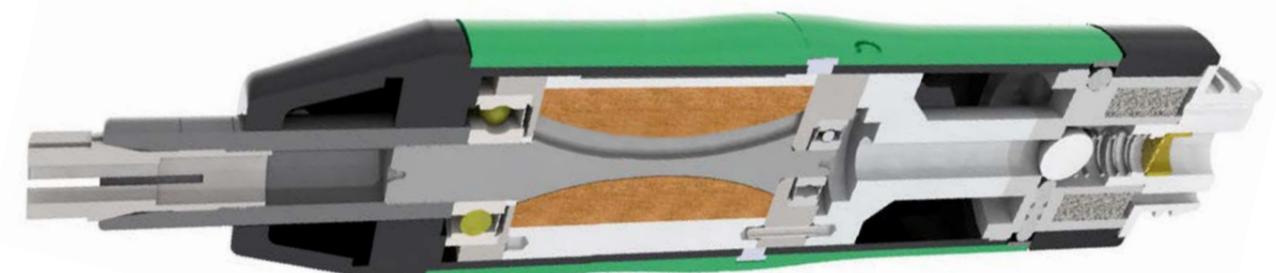
In Zukunft mit BIAX.

Vieles, was Sie in Ihrem Unternehmen zum Thema Druckluftwerkzeuge benötigen, finden Sie in diesem Katalog. Vielleicht vermissen Sie ja aber auch das eine oder andere, dann rufen Sie uns doch einfach an.

Wenn es unser Metier ist, finden wir auch eine Lösung. Das versprechen wir schon heute!



Qualität - Made in Germany



BIAX-Druckluftwerkzeuge - denn für die Herstellung Ihrer Qualitäts-Produkte ist das Beste gerade gut genug!

Die hochtourigen Ölfreien - für feinste Entgratarbeiten

TVD 3-100/2



TVD 3-100/2

Mit einer Drehzahl von 100.000 min⁻¹ und einer elastischen Spindellagerung erreichen Sie eine optimale Oberflächenqualität bei minimalem Geräuschpegel. Keine Rattermarken auch bei feinsten Entgratarbeiten.

T 3-65 S



T 3-65 S

Turbinenantrieb mit hoher Leistung bei einer Drehzahl von 65.000 min⁻¹. Ergonomische und kompakte Bauform und mit der sich dank der doppelten Lagerung saubere Bearbeitungsflächen schnell und leicht erzielen lassen. Überzeugend durch leisen und ruhigen Lauf.

T 365/2



T 365/2

Hier sorgt der Fliehkraftregler auch bei unterschiedlichen Belastungen für eine konstante Drehzahl und führt zu einer Reduzierung des Luftverbrauchs. Die elastische Spindellagerung verbessert die Oberflächengüte und verringert außerdem den Verschleiß der Fräser. Zusätzlich bietet eine Auslaufbremse ein erhöhtes Maß an Sicherheit.

T 6-50 S



T 6-50 S

Mit der gleichen ergonomischen Bauform und dem ebenfalls ölfreien und leisen Antrieb wie unsere T 3-65 S wurde die Maschine für den Einsatz von Schaftdurchmessern bis 6 mm ausgelegt. Daher sehr gut geeignet zum tuschieren von Formen. Immer noch leistungsstark erreicht sie bei kompakter Bauform und doppelter Lagerung ein sehr sauberes Schleifergebnis.

TSD 385



TSD 385 / TSH 385

Der schmierfreie Antrieb dieses Schleifers auf Basis eines Lamellenmotors ist einzigartig und patentiert und zusätzlich schlank und handlich. Eine Doppellagerung macht den Schleifer auch für extreme Anwendungen fit.

(TSH 385 - jedoch mit Hebelventil)

Bezeichnung	TVD 3-100/2	T 3-65 S	T 365/2	TSD 385	TSH 385	T 6-50 S
Ventil	Drehventil	Drehventil	Schiebeventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil
Abluftrichtung	vorwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	elastisch	gepaart	elastisch	gepaart	gepaart	gepaart
Drehzahl [min ⁻¹]	100.000	65.000	65.000	85.000	85.000	50.000
Leistung [Watt]	80	80	80	100	100	150
Luftverbrauch [l/min]	180	250	180	170	170	270
Geräuschpegel [db (A)]	70	70	70	74	74	70
Gewicht [g]	250	390	220	190	210	400
Max. Werkzeugaufn. [mm]	3	3	3	3	3	6
Max. Werkzeug-Ø [mm]	-	-	-	-	-	-
HM-Werkzeuge	3	3	6	4	4	6
Profilschleifkörper	5	6	8	6	6	10
Kunstharzschleifscheiben	-	-	-	-	-	-
Spannzange	ZG 5/3 mm	ZG 4/6 mm				
Schlaucheinheit	001 366 537 inklusive	001 367 502 inklusive	001 366 594 inklusive	001 366 576 inklusive	001 366 576 inklusive	001 367 503 inklusive
Bestell-Nummer	150 149 906	150 149 810	150 149 730	150 001 710	150 001 700	150 149 820

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Für feine Schleif-, Fräs- und Gravierarbeiten. 85.000 min⁻¹

SRD 3-85/2 – SRH 3-85/2

Diese perfekt konstruierte Maschine kann an der Vorderseite statt mit einem Einfachlager auch mit einem gepaarten Hochleistungslager ausgerüstet werden und ist deshalb gerade für extreme Dauereinsätze und Belastungen das ideale Werkzeug.

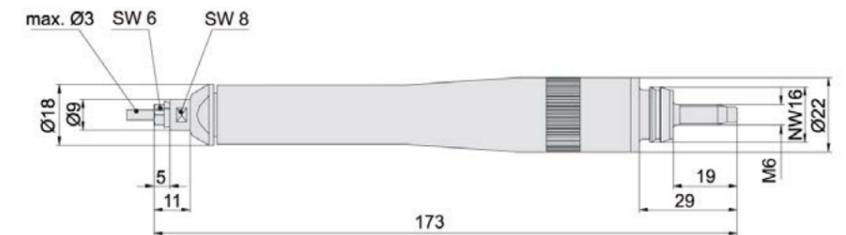
Sie ist trotzdem leicht und liegt in puncto Ergonomie wie maßgeschneidert in der Hand. Durch die hohe Drehzahl erzeugt dieser Schleifer ein sehr sauberes Schleifbild und ist daher ideal geeignet für feine Schleif-, Fräs- und Gravierarbeiten.

Die Maschine ist in folgenden Varianten lieferbar:

- Lagerung: einfach oder gepaart
- Ventil: Dreh- oder Hebelventil
- Ablufführung: rückwärts oder vorwärts

BIAX-Druckluftwerkzeuge.

Zum Beispiel die schmierfreien Hochtourer. Profis in aller Welt schätzen die ausgezeichneten Produkteigenschaften und die beispielhafte Qualität.



SRD 3-85/2

SRD 3-85/2



SRH 3-85/2



Bezeichnung	SRD 3-85/2	SRD 3-85/2D	SVD 3-85/2	SVD 3-85/2D	SRH 3-85/2	SRH 3-85/2D	SVH 3-85/2	SVH 3-85/2D
Ventil	Drehventil	Drehventil	Drehventil	Drehventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	vorwärts	vorwärts	rückwärts	rückwärts	vorwärts	vorwärts
Lagerung vorne	einfach	gepaart	einfach	gepaart	einfach	gepaart	einfach	gepaart
Drehzahl [min ⁻¹]	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000	85.000
Leistung [Watt]	80	80	80	80	80	80	80	80
Luftverbrauch [l/min]	170	170	170	170	170	170	170	170
Geräuschpegel [db (A)]	76	76	78	78	76	76	78	78
Gewicht [g]	130	140	180	190	170	170	210	220
Max. Werkzeugaufn. [mm]	3	3	3	3	3	3	3	3
Max. Werkzeug-Ø [mm]	-	-	-	-	-	-	-	-
HM-Werkzeuge	4	4	4	4	4	4	4	4
Profilschleifkörper	6	6	6	6	6	6	6	6
Kunstharzschleifscheiben	-	-	-	-	-	-	-	-
Spannzange	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm
Schlaucheinheit	001 366 595 inklusive	001 366 595 inklusive	001 366 537 -	001 366 537 -	001 366 595 inklusive	001 366 595 inklusive	001 366 539 -	001 366 539 -
Bestell-Nummer	150 001 060	150 001 035	150 001 085	150 001 080	150 001 065	150 001 040	150 001 070	150 001 075

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

BIAX - starke Leichtgewichte im Schreibstiffformat. 55.000 min⁻¹



SRD 3-55/2

Das 'Federgewicht' mit dem bewährten, vibrationsarmen SRD 355-Motor garantiert Punktgenauigkeit und hohe Standzeiten. Leichtigkeit und ergonomische Formgestaltung verhindern eine schnelle Ermüdung und erlauben die Ausführung feinsten Entgratarbeiten. Die Isolierung des Drehventils ist ein Schutz gegen unangenehme Kälteeinwirkung auf die Hand. Er kann wie ein Schreibstift geführt werden und eignet sich ebenfalls für feine Schleif- und Fräsarbeiten.

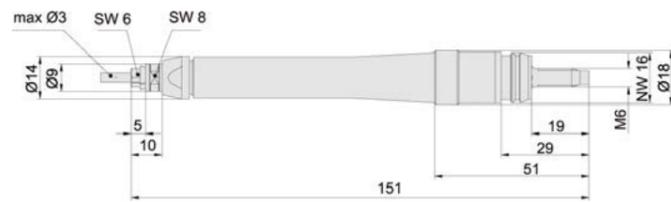
SRD 3-55/2 S

Das einzigartige Schnellwechselsystem funktioniert bei Standardwerkzeugen wie HM-Fräser oder Schleifkörper.

- Kein Öffnen und Schließen der Spannzange mit Werkzeug schlüsseln – Sie sparen Zeit und steigern Ihre Produktivität.
- Kein Spannzangenverschleiß – Sie sparen Geld.

SRD 3-55/2 KE

Die Basis der Maschine ist das Standardmodell. Zusätzlich ist dieses Werkzeug mit einem einstellbaren Vorsatz zum Brechen von Kanten ausgestattet. Dabei ergeben verschiedene Einstellungen unterschiedliche Fasenstärken. Ein sehr schnelles und gleichmäßiges anfasen von Kanten ist das Ergebnis.



SRD 3-55/2

Bezeichnung	SRD 3-55/2	SRD 3-55/2 S	SRD 3-55/2 KE
Ventil	Drehventil	Drehventil	Drehventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	einfach	einfach	einfach
Drehzahl [min ⁻¹]	55.000	55.000	55.000
Leistung [Watt]	60	60	60
Luftverbrauch [l/min]	170	170	170
Geräuschpegel [db (A)]	74	74	74
Gewicht [g]	93	103	95
Max. Werkzeugaufn. [mm]	3	3	3
Max. Werkzeug-Ø [mm]			
HM-Werkzeuge	6	4	TCA 0303-63 inkl.
Profilschleifkörper	8	8	-
Kunstharzschleifscheiben	-	-	-
Spannzange	ZG 5/3 mm	-	ZG 5/3 mm
Schlaucheinheit	001 366 595 inklusive	001 366 595 inklusive	001 366 595 inklusive
Bestell-Nummer	150 000 925	150 000 935	150 000 965

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Hochgeschwindigkeit für Profis. 45.000 min⁻¹

SRD 6-45/2 – SRH 6-45/2

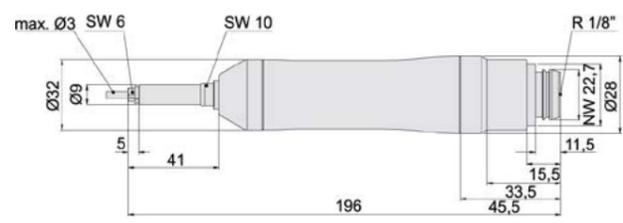
Dieser Hochleistungsschleifer ist das optimierte Nachfolgemodell des bewährten Geradschleifers SRD 645. Trotz der hohen Drehzahl von 45.000 min⁻¹ erreicht er eine Leistung von 260 W. Bei dieser Entwicklung wurde vor allem das Verhältnis zwischen Leistung und Luftverbrauch weiter verbessert. Das leichte Gewicht und die ergonomische Formgestaltung garantieren zudem ein perfektes Handling.

SRD 6-45/2 SL

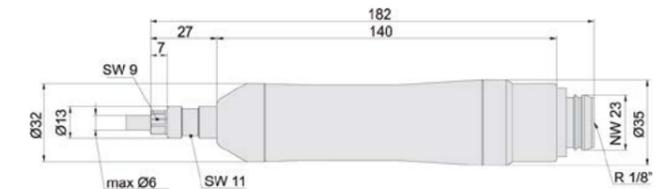
Dieser BIAX-Schleifer besitzt eine spezielle **schwimmende** Lagerung, mit der Rattermarken verhindert werden und eine hervorragende Oberflächengüte erzeugt wird. Zudem arbeitet sie mit reduziertem Geräuschpegel.

SRD 3-45/2 – SRH 3-45/2

Ausführung wie SRD 6-45/2, jedoch mit langer dünner Werkzeugschindel, um auch an unzugänglichen Stellen arbeiten zu können.



SRD 3-45/2



SRD 6-45/2

Bezeichnung	SRD 6-45/2	SRH 6-45/2	SRD 6-45/2 SL	SRH 6-45/2 SL	SRD 3-45/2	SRH 3-45/2
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	einfach	einfach	schwimmend	schwimmend	einfach	einfach
Drehzahl [min ⁻¹]	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000	45.000
Leistung [Watt]	260	260	260	260	260	260
Luftverbrauch [l/min]	380	380	380	380	380	380
Geräuschpegel [db (A)]	76	76	76	76	76	76
Gewicht [g]	310	360	590	610	310	360
Max. Werkzeugaufn. [mm]	6	6	6	6	3	3
Max. Werkzeug-Ø [mm]						
HM-Werkzeuge	8	8	8	8	6	6
Profilschleifkörper	10	10	10	10	10	10
Kunstharzschleifscheiben	-	-	-	-	-	-
Spannzange	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm
Schlaucheinheit	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577
Bestell-Nummer	150 010 750	150 010 760	150 010 755	150 010 765	150 010 770	auf Anfrage

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Die Universal-Genies. 30.000 min⁻¹

SRD 8-30/2



SRD 8-30/2 SRH 8-30/2
SARD 830 SARH 830

Aufgrund ihrer Drehzahl und ihrer Leistungsstärke ist diese Qualitätsmaschine in großer Bandbreite einsetzbar, z.B. mit Spannzangen für Werkzeuge von 3-8 mm Schaftdurchmesser. Eine wirklich überzeugende Maschine, die für Ausdauer und Kraft steht und dabei alle Ansprüche an Leichtigkeit und Ergonomie erfüllt. Für härtere Anwendungen steht auch eine Variante mit doppelter Lagerung zur Verfügung.

SBRD 830



SBRD 830 SBRH 830

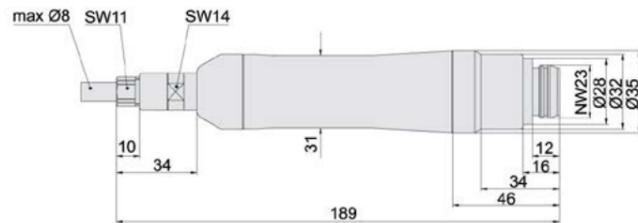
Auf Basis der SRD 8-30/2 wurde diese Maschine für extreme Belastungen konstruiert. Die verlängerte Spindel ermöglicht den beidhändigen Einsatz. Die gepaarte Lagerung erhöht die Standzeit. Ideal für leichte Schrupparbeiten an Gussteilen.

SVKH 630

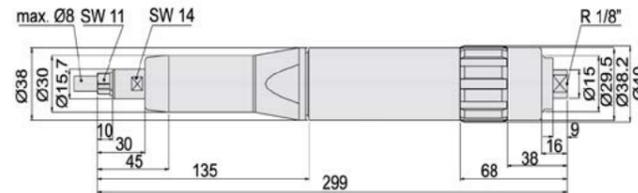


SVKH 630

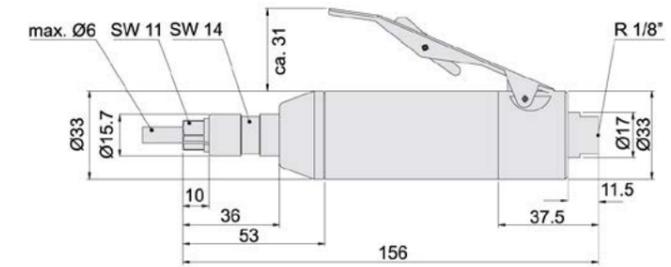
Handlichkeit und Stärke sind in dieser Maschine vortrefflich vereint. Die kompakte Form, die Durchzugsstärke und die Besonderheit der Ablufführung nach vorne zeichnen sie zusätzlich aus.



SRD 8-30/2



SBRD 830



SVKH 630

(siehe Tabelle Seite 8)

Bezeichnung	SRD 8-30/2	SRH 8-30/2	SARD 830	SARH 830	SBRD 830	SBRH 830	SVKH 630
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	vorwärts
Lagerung vorne	einfach	einfach	gepaart	gepaart	gepaart	gepaart	einfach
Drehzahl [min ⁻¹]	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000
Leistung [Watt]	240	240	260	260	260	260	280
Luftverbrauch [l/min]	450	450	400	400	400	400	420
Geräuschpegel [db (A)]	76	76	75	75	75	75	78
Gewicht [g]	370	410	500	520	720	750	360
Max. Werkzeugaufn. [mm]	8	8	8	8	8	8	8
Max. Werkzeug-Ø [mm]							
HM-Werkzeuge	10	10	10	10	10	10	10
Profilschleifkörper	16	16	16	16	16	16	16
Kunstharzschleifscheiben	32	32	32	32	32	32	32
Spannzange	ZG 7/6 mm						
Schlauchleinheit	001 366 577	001 366 577	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 502
Bestell-Nummer	150 010 920	150 010 925	150 012 005	150 012 015	150 012 022	150 012 032	150 011 850

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

SRD 8-30/2 SL SRH 8-30/2 SL

Dieser BIAX-Schleifer besitzt eine speziell schwimmende Lagerung, mit der Rattermarken verhindert werden und eine hervorragende Oberflächengüte erzeugt wird.

SRD 6-30/2 SRH 6-30/2

Trotz der hohen Drehzahl von 30.000 min⁻¹ erreicht dieser Hochleistungsschleifer eine Leistung von 150 W. Bei der Entwicklung wurde vor allem das Verhältnis zwischen Leistung und Luftverbrauch weiter verbessert. Das leichte Gewicht und die ergonomische Formgestaltung garantieren zudem ein perfektes Handling.

SRD 3-30/2

Ausführung wie SRD 6-30/2, jedoch mit langer dünner Werkzeugspindel, um auch an schwer zugänglichen Stellen arbeiten zu können.

SRD 8-30/2 SL
mit Vibrationsdämpfung



SRD 6-30/2



SRD 3-30/2



Bezeichnung	SRD 8-30/2 SL	SRH 8-30/2 SL	SRD 6-30/2	SRH 6-30/2	SRD 3-30/2
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	schwimmend	schwimmend	doppelt	doppelt	doppelt
Drehzahl [min ⁻¹]	30.000	30.000	30.000	30.000	30.000
Leistung [Watt]	240	240	150	150	150
Luftverbrauch [l/min]	450	450	370	370	370
Geräuschpegel [db (A)]	76	76	74	74	74
Gewicht [g]	500	540	335	390	345
Max. Werkzeugaufn. [mm]	8	8	6	6	3
Max. Werkzeug-Ø [mm]					
HM-Werkzeuge	10	10	8	8	6
Profilschleifkörper	16	16	12	12	10
Kunstharzschleifscheiben	32	32	-	-	-
Spannzange	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 5/3 mm
Schlauchleinheit	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577	001 366 577
Bestell-Nummer	150 010 922	150 010 926	150 011 520	150 011 510	150 011 522

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Für kurze oder lange Wege 20.000 min⁻¹

Die robusten 20.000 er

SRD 8-20/2



SRD 8-20/2 SRH 8-20/2

Die Basisvariante des ergonomisch gestalteten Geradschleifers mit kompaktem Motor gibt es in drei unterschiedlichen Typen. Alle Geräte haben eine schallgedämpfte Ablufführung und stehen auch mit Sicherheits-Hebelventil zur Verfügung.

SRH 8-20/2 SL mit Vibrationsdämpfung



SRD 8-20/2 SL SRH 8-20/2 SL

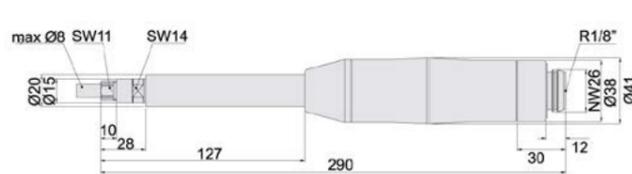
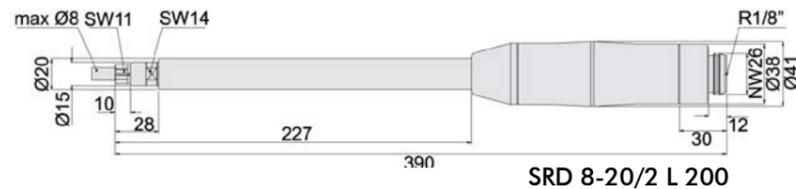
Diese kraftvolle Maschine ist mit einem schwimmenden Lager konstruiert. Der langfristige Einsatz auch bei groben Arbeiten wird dadurch deutlich verbessert.

SRD 8-20/2 L 100

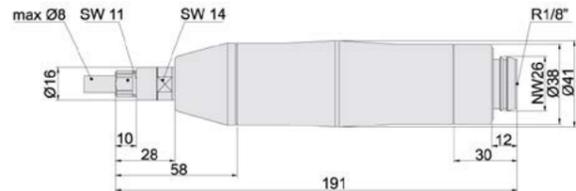


SRD 8-20/2 L 100 bzw. L 200 SRH 8-20/2 L 100 bzw. L 200

Die Maschine ist in mittlerer (L100) und langer (L200) Ausführung lieferbar und damit für Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen besonders geeignet.



SRD 8-20/2 L 100



SRD 8-20/2

SARD 820 SARH 820

Dies ist ein leistungsstarker 20.000er Geradschleifer auf Basis des SRD 8-20/2 (s. Seite 10). Um die härtere Beanspruchung problemlos bewältigen zu können, wird die Werkzeugspindel doppelt gelagert.

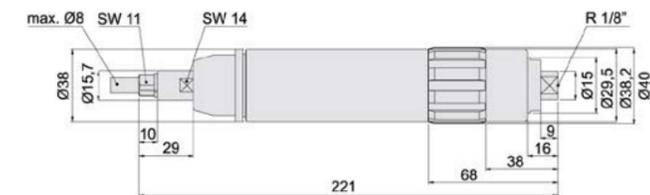
SARD 820



SBRD 820 SBRH 820

Sie ist für extreme Belastungen konstruiert. Die verlängerte Spindel ermöglicht den beidhändigen Einsatz. Die doppelte Lagerung sorgt für hohe Standzeiten, auch unter härtesten Bedingungen zum Beispiel bei Schrubarbeiten.

SBRD 820



SARD 820

Bezeichnung	SRD 8-20/2	SRH 8-20/2	SRD 8-20/2 SL	SRH 8-20/2 SL	SRD 8-20/2 L100	SRH 8-20/2 L100	SRD 8-20/2 L200	SRH 8-20/2 L200
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	einfach	einfach	schwimmend	schwimmend	elastisch	elastisch	elastisch	elastisch
Drehzahl [min ⁻¹]	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Leistung [Watt]	300	300	300	300	300	300	300	300
Luftverbrauch [l/min]	500	500	500	500	500	500	500	500
Geräuschpegel [db (A)]	74	74	74	74	74	74	74	74
Gewicht [g]	570	620	630	680	750	790	940	980
Max. Werkzeugaufn. [mm]	8	8	8	8	8	8	8	8
Max. Werkzeug-Ø [mm]								
HM-Werkzeuge	12	12	12	12	12	12	12	12
Profilschleifkörper	24	24	24	24	24	24	24	24
Kunstharzschleifscheiben	40	40	40	40	40	40	40	40
Spannzange	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm
Schlaucheneinheit	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578
Bestell-Nummer	150 020 700	150 020 800	150 020 705	150 020 805	150 020 710	150 020 810	150 020 720	150 020 820

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Bezeichnung	SARD 820	SARH 820	SBRD 820	SBRH 820
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	doppelt	doppelt	doppelt	doppelt
Drehzahl [min ⁻¹]	20.000	20.000	20.000	20.000
Leistung [Watt]	300	300	300	300
Luftverbrauch [l/min]	500	500	500	500
Geräuschpegel [db (A)]	73	73	73	73
Gewicht [g]	770	830	1040	1100
Max. Werkzeugaufn. [mm]	8	8	8	8
Max. Werkzeug-Ø [mm]				
HM-Werkzeuge	12	12	12	12
Profilschleifkörper	24	24	24	24
Kunstharzschleifscheiben	40	40	40	40
Spannzange	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm	ZG 7/6 mm
Schlaucheneinheit	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 505
Bestell-Nummer	150 021 105	150 021 125	150 021 135	150 021 115

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Die Schrupp- und Polierschleifer. Von 10.000 bis 18.000 min⁻¹

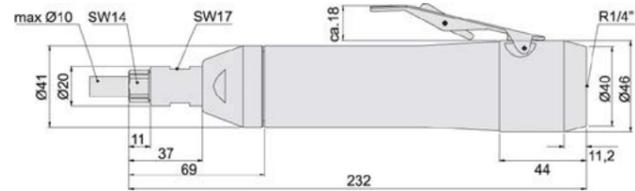
SBRH 818



SRH 10-12/2
SRH 10-15/2



SRH 8-10



SRH 10-12/2
SRH 10-15/2

SBRH 818

Die ideale Maschine für härteste Anwendungen. Dafür garantiert nicht zuletzt der extrem leistungsfähige Motor. Ausgelegt für beidhändigen Betrieb und mit zwei Hochleistungslagern ausgestattet, wird Ihnen dieser Schleifer beste Dienste leisten.

SRH 10-12/2 SRH 10-15/2

Eine Bauart, 2 Drehzahlen:
12.000 min⁻¹ oder
15.000 min⁻¹.

Sie können sich also bedarfsgerecht ausrüsten.
SRH 10-12/2 - starre Spindellagerung zum Bürsten.
SRH 10-15/2 - elastische Spindellagerung zur Schonung der Fräser.
Die Maschinen der Baureihe SRH sind mit einem Sicherheits-Hebelventil ausgestattet.

SRH 8-10

Mit der reduzierten Drehzahl von 10.000 min⁻¹ und der doppelten Lagerung ist diese Maschine ideal geeignet für anspruchsvolle Polier- und Schleifarbeiten. Das geringe Gewicht sowie der niedrige Geräuschpegel machen das Arbeiten für den Anwender zusätzlich angenehmer.



Effizient in der Metallbearbeitung - BIAX Hartmetallwerkzeuge - aus eigener Fertigung.

Winkelschleifer.

WRD 3-85/2 WRH 3-85/2

Der Winkelkopf dieser Maschine ist sehr klein. Das saubere Bearbeiten von sehr unzugänglichen Stellen wird Ihnen jetzt wesentlich leichter gemacht.
Ein weiterer Vorteil: Der Antrieb befindet sich direkt im Winkelkopf. Dadurch wird kein Getriebe benötigt, welches zusätzlich weniger Gewicht und keinen Verschleiß bringt.

WRD 6-20/3 Z WRH 6-20/3 Z WRD 10-20/3 S WRH 10-20/3 S

Diese kleinen, leistungsstarken Winkelschleifer haben einen flachen Kopf, ein robustes Getriebe und sind mit doppelter Lagerung hervorragend für die Übertragung eines hohen Drehmomentes geeignet.
Sie können die Werkzeugaufnahme in zwei Varianten bekommen:

- mit Spannzange 6 mm
- mit Gewindeaufnahme M10.



WRH 3-85/2



WRD 6-20/3 Z



WRH 10-20/3 S



Langlebig müssen die Werkzeuge von Profis sein, robust und funktionsicher.
BIAX-Druckluftwerkzeuge werden diesen Forderungen rundum gerecht.

Bezeichnung	SBRH 818	SRH 10-15/2	SRH 10-12/2	SRH 8-10
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	doppelt	elastisch	einfach	doppelt
Drehzahl [min ⁻¹]	18.000	15.000	12.000	10.000
Leistung [Watt]	550	400	400	280
Luftverbrauch [l/min]	750	700	700	300
Geräuschpegel [db (A)]	79	80	79	67
Gewicht [g]	1440	970	960	645
Max. Werkzeugaufn. [mm]	8	10	10	8
Max. Werkzeug-Ø [mm]				
HM-Werkzeuge	15	15	15	16
Profilschleifkörper	30	24	24	24
Kunstharzschleifscheiben	40	40	40	40
Spannzange	ZG 7/6 mm	ZG 8/6 mm	ZG 8/6 mm	ZG 7/6 mm
Schlauchleinheit	001 366 528	001 366 580	001 366 580	001 366 505
Bestell-Nummer	150 021 210	150 010 955	150 010 950	150 010 980

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Bezeichnung	WRD 3-85/2	WRH 3-85/2	WRD 6-20/3 Z	WRH 6-20/3 Z	WRD 10-20/3 S	WRH 10-20/3 S
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	gepaart	gepaart	gepaart	gepaart	gepaart	gepaart
Drehzahl [min ⁻¹]	85.000	85.000	20.000	20.000	20.000	20.000
Leistung [Watt]	100	100	300	300	300	300
Luftverbrauch [l/min]	170	170	500	500	500	500
Geräuschpegel [db (A)]	74	74	78	78	78	78
Gewicht [g]	260	230	730	770	880	920
Max. Werkzeugaufn. [mm]	3	3	6	6	M10	M10
Max. Werkzeug-Ø [mm]						
HM-Werkzeuge	4	4	12	12	-	-
Profilschleifkörper	6	6	24	24	-	-
Schleifteller	-	-	75	75	80	80
Spannzange	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	-	-
Schlauchleinheit	001 366 595	001 366 595	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578
	inklusive	inklusive				
Bestell-Nummer	150 100 315	150 100 305	150 123 475	150 123 485	150 123 455	150 123 465

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Winkelschleifer.



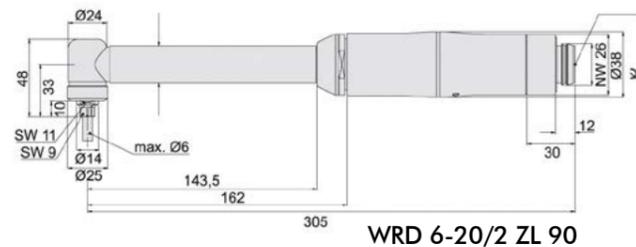
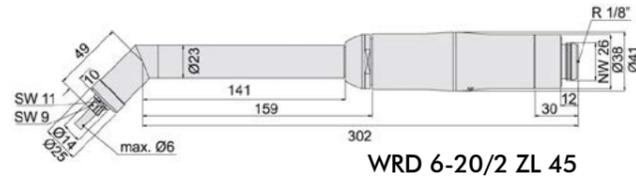
WRD 6-20/2 ZL 90 WRH 6-20/2 ZL 90
WRD 6-20/2 ZL 45 WRH 6-20/2 ZL 45

Die Ausführung der Winkelschleifer mit verlängertem Hals und kleinem Winkelkopf ist sehr gut geeignet, um auch an unzugänglichen Stellen mit hoher Leistung und Präzision arbeiten zu können.

Es stehen zwei Varianten zur Verfügung:
Ausführung mit 90°-Kopf (ZL 90)
Ausführung mit 45°-Kopf (ZL 45)

WRH 14-13/2

Dieser BIAX-Druckluftwinkelschleifer hat den Antrieb direkt im Winkelkopf und arbeitet ohne störanfälliges Getriebe und ist extrem leistungsstark.



Bezeichnung	WRD 6-20/2 ZL 90	WRH 6-20/2 ZL 90	WRD 6-20/2 ZL 45	WRH 6-20/2 ZL 45	WRH 14-13/2
Ventil	Drehventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	einfach	einfach	einfach	einfach	einfach
Drehzahl [min ⁻¹]	20.000	20.000	20.000	20.000	13.000
Leistung [Watt]	300	300	300	300	600
Luftverbrauch [l/min]	500	500	500	500	700
Geräuschpegel [db (A)]	78	78	78	78	80
Gewicht [g]	930	960	940	980	1760
Max. Werkzeugaufn. [mm]	6	6	6	6	M14
Max. Werkzeug-Ø [mm]					
- HM-Werkzeuge	10	10	10	10	-
- Profilschleifkörper	16	16	16	16	-
Schleifteller	50	50	50	50	115
Spannzange	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm	-
Schlaucheinheit	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 578	001 366 580
Bestell-Nummer	150 123 430	150 123 440	150 123 490	150 123 500	150 912 010

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Die Bandschleifer

HBH 200

Es ist nicht nur der schnelle Bandwechsel, der diesen Bandschleifer so unverwechselbar macht. Vom flächigen Schleifen mit Teleskoparm ist ein Wechsel zum punktuellen Schleifen auf der Gummirolle mit fest stehendem Schleifarm möglich. Dies ist durch eine Feststellschraube sehr einfach zu realisieren.

Außerdem ist die Maschine, ganz nach Bedarf, mit Schleifarman in gerader und gewinkelter Ausführung für die Bandbreiten von 8, 15 oder 20 mm lieferbar. Der Austausch ist völlig unkompliziert und ohne großen Aufwand zu erledigen.

HB 12 S

Das einzigartige Bandführungssystem ermöglicht die Benutzung von kleinsten Bandbreiten, ohne dass das Band von der Rolle springt.

Das Spannsystem gewährleistet eine kontinuierliche Bandspannung und trägt so ebenfalls zur sicheren Bandführung bei. Individuelles Arbeiten durch drehbaren Kopf. Zudem hat sie eine Schutzabdeckung zum sicheren Arbeiten

HB 20

Der HB 20 besitzt seinen Motor direkt im Winkelkopf. Durch diesen Aufbau gibt es nahezu keinen Verschleiß. Mit einer Bandbreite von 20 mm und der festen Bandaufgabe ist die Maschine ideal geeignet zum Bearbeiten langer Kanten, wie z.B. bei Blechen oder im Werkzeugbau. Bänder in verschiedenen Körnungen lieferbar.

HB 15-1

Leichter und kompakter Bandschleifer mit Bandbreiten von 8 und 15mm. Unterschiedliche Schleifarman in gerader und abgewinkelter Form verfügbar.



Wer seine Position als Marktführer halten will, muss dem Wettbewerb immer einen Schritt voraus sein.



Bezeichnung	HBH 200	HB 12 S	HB 20	HB 15-1
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Lagerung vorne	gepaart	einfach	einfach	einfach
Drehzahl [min ⁻¹]	20.000	20.000	20.000	20.000
Leistung [Watt]	300	300	300	300
Luftverbrauch [l/min]	500	500	500	420
Geräuschpegel [db (A)]	78	78	81	78
Gewicht [g]	870	1470	1520	960
Max. Bandbreite [mm]	20	12	20	15
Schlaucheinheit	001 366 578	001 366 505	001 366 505	001 366 505
Bestell-Nummer	150 123 770	150 123 105	150 122 602	150 123 645

Schleifarman sind im Lieferumfang nicht enthalten. inkl. Schleifarm ohne Schleifarm

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Entgraten.



Schleifarme für HBH 200					Schleifbänder		
Rolle Ø	14,0 mm	14,0 mm	14,0 mm		Länge x Breite	Korn	Bestell-Nr.
Breite	4,5 mm	11,5 mm	15,5 mm				
Bezeichnung	S 8 B	S 15 B	S 20 B		330 x 8	60	001 620 509
Gummi-Rolle	150 124 875	150 124 880	150 124 885		für	120	001 620 511
					S 8 A	180	001 620 512
					S 8 B	240	001 620 513
Bezeichnung	S 8 A	S 15 A	S 20 A		330 x 15	60	001 620 508
Stahl-Rolle	150 124 850	150 124 855	150 124 860		für	80	001 620 515
					S 15 A	120	001 620 516
					S 15 B	180	001 620 517
					S 15 C	240	001 620 518
Bezeichnung	-	S 15 C	S 20 C		330 x 20	60	001 620 584
Stahl-Rolle	-	150 124 865	150 124 870		für	120	001 620 586
					S 20 A	180	auf Anfrage
					S 20 B	240	auf Anfrage
					S 20 C	240	auf Anfrage
Schleifarme für HB 12 S					Schleifbänder		
Rolle	Rollen Ø	Bandbreite	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Länge x Breite	Korn	Bestell-Nr.
Gummi	16 x 3	6	HB 6163	150 123 320		60	001 620 559
					610 x 6	120	001 620 561
						180	001 620 562
						240	001 620 570
Gummi	25 x 9	6	HB 6259	150 123 330		60	001 620 559
					610 x 6	120	001 620 561
						180	001 620 562
						240	001 620 570
Stahl	8 x 9	12	HB 1289	150 123 310		60	001 620 565
					610 x 12	120	001 620 567
						180	001 620 568
						240	001 620 571
Gummi	16 x 9	12	HB 12169	150 123 300		60	001 620 565
					610 x 12	120	001 620 567
						180	001 620 568
						240	001 620 571
Gummi	18 x 12	12	HB 121812	150 123 340		60	001 620 565
					610 x 12	120	001 620 567
						180	001 620 568
						240	001 620 571
Schleifarme für HB 15-1 (ohne Bilder)					Schleifbänder		
Rolle	Rollen Ø	Bandbreite	Bezeichnung	Bestell-Nr.	Länge x Breite	Korn	Bestell-Nr.
Stahl	11 x 5	8	8 A-1	150 122 020		60	001 620 509
					330 x 8	120	001 620 511
						180	001 620 512
						240	001 620 513
Stahl	11 x 12	15	15 A-1	150 122 120		60	001 620 508
					330 x 15	120	001 620 516
						180	001 620 517
						240	001 620 518
Stahl	11 x 12	15	15 C-1	150 122 320		60	001 620 508
					330 x 15	120	001 620 516
						180	001 620 517
						240	001 620 518
Stahl	11 x 12	15	15 AL-1	150 122 520		60	001 620 572
					475 x 15	120	001 620 573
						180	001 620 574
						240	001 620 575

BEW 309 E

Unser Top Gerät wenn es um Entgraten in schwer zugänglichen Bereichen geht, wie zum Beispiel Löcher in Querbohrungen. Die Höhe (ohne Senker) des sehr verschleißarmen Antriebskopf liegt bei nur 15 mm und kommt damit auch an sehr enge Stellen. Der extrem leise und leichte Antrieb kann von 0 bis 900 min⁻¹ eingestellt werden und liegt mit einem Luftverbrauch von 150 l/min. auf einem niedrigen Niveau.



Senkbereich/Bohrungs-Ø 2-6 mm
(HSS) 001 950 293 (inkl.)
(HM) 001 950 299
Senkbereich/Bohrungs-Ø 2,5-10 mm
(HSS) 001 950 297

BEW 606

Diese Maschine in Winkelausführung ermöglicht das Entgraten von Bohrungen an sehr schwer zugänglichen Stellen, wie z.B. Löcher mit Querbohrungen, die von innen entgratet werden müssen. Die unten abgebildeten Maßskizzen zeigen die verschiedenen Kopfgrößen verstellbare Drehzahl von 0-600 min⁻¹.



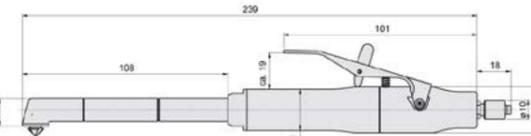
Senkbereich/Bohrungs-Ø 3,5-14 mm
Schaft 6-Kant 6,3 mm
001 950 294 (inkl.)

BEW 606 K

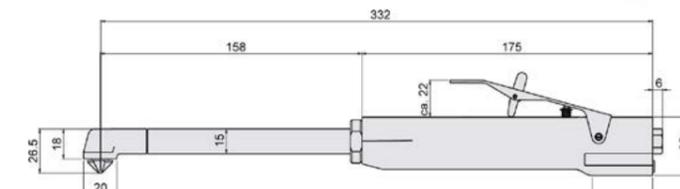
Diese Variante der bewährten BIAX Bohrentgrater hat aufgrund ihrer kurzen Bauform eine verbesserte Krafthebelwirkung, so dass mit geringerem Druck entgratet werden kann.



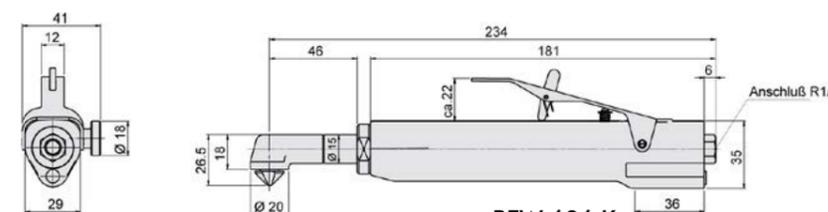
Senkbereich/Bohrungs-Ø 3,5-14 mm
Schaft 6-Kant 6,3 mm
001 950 294 (inkl.)



BEW 309 E



BEW 606



BEW 606 K

Maße A - siehe Tabelle

Bezeichnung	BEW 309 E	BEW 606	BEW 606 K	BEW 603
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Drehzahl [min ⁻¹]	0-900	0-600	0-600	0-300
Leistung [Watt]	20	80	80	80
Luftverbrauch [l/min]	150	300	300	300
Geräuschpegel [db (A)]	71	71	71	71
Gewicht [g]	240	810	630	630
Max. Werkzeugaufn. [mm]	3 Skt	6,3 Skt.	6,3 Skt.	6,3 Skt.
Max. Bohrungs-Ø [mm]	10	14	14	14
Senker-Ø [mm]	8 12	15	15	15
Kopfh. A bei Senker [mm]	20,0 21,5	26,5	26,5	26,5
Schlaucheinheit	001 366 549	001 366 548	001 366 548	001 366 548
	inklusive	inklusive	inklusive	inklusive
Bestell-Nummer	150 800 726	150 810 925	150 810 927	150 810 926

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Entgraten.

BEW 605



BEW 605

Diese Maschine in Winkelausführung ermöglicht das Entgraten von Bohrungen an sehr schwer zugänglichen Stellen, wie z.B. Löcher mit Querbohrungen, die von innen entgratet werden müssen.



Senkbereich/Bohrungs-Ø 3,5-14 mm
(HSS) 001 950 295
Senkbereich/Bohrungs-Ø 5-24 mm
(HSS) 001 950 296

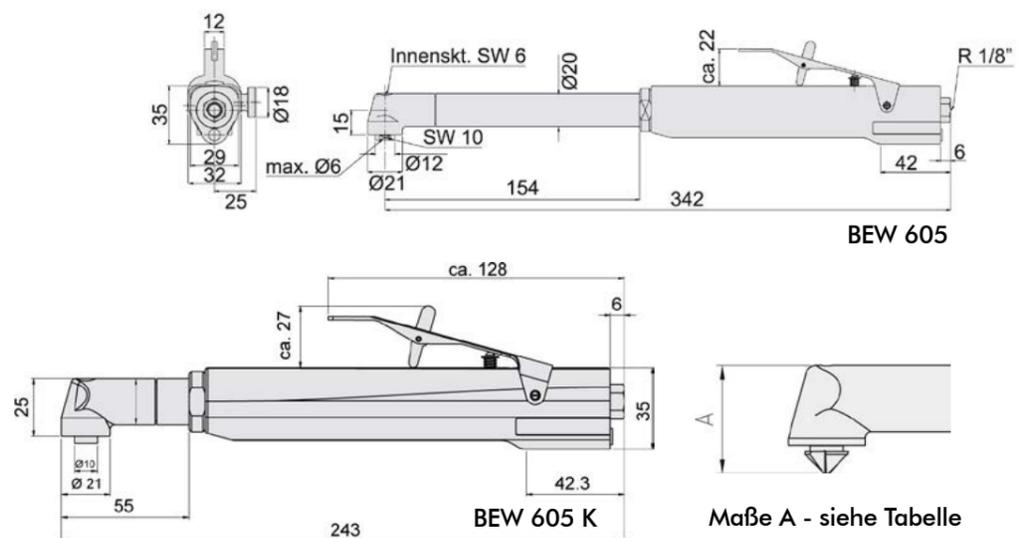
BEW 605 K

Diese Variante der bewährten BIAX Bohrentgrater hat aufgrund ihrer kurzen Bauform eine verbesserte Krafthebelwirkung, so dass mit geringerem Druck entgratet werden kann.



Senkbereich/Bohrungs-Ø 3,5-14 mm
(HSS) 001 950 295
Senkbereich/Bohrungs-Ø 5-24 mm
(HSS) 001 950 296

BEW 605 K



BEW 605

BEW 605 K

Maße A - siehe Tabelle

Bezeichnung	BEW 605	BEW 605 K
Ventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts
Drehzahl [min ⁻¹] regelbar	0-500	0-500
Leistung [Watt]	80	80
Luftverbrauch [l/min]	300	300
Geräuschpegel [db (A)]	71	71
Gewicht [g]	820	620
Max. Werkzeugaufn. [mm]	6	6
Max. Bohrungs-Ø [mm]	24	24
Senker-Ø [mm]	15 25	15 25
Kopfh. A bei Senker [mm]	40 48	40 48
Spannzange	6 mm	6 mm
Schlaucheinheit	001 366 548 inklusive	001 366 548 inklusive
Bestell-Nummer	150 810 930	150 810 931

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Entgraten.

BE 309 BE 805 BE 1005

Die geraden Bohrentgrater gibt es in drei verschiedenen Größen für unterschiedliche Bohrungen. Der Schubstart erleichtert die Handhabung. Auch die Regulierung der Drehzahl ist möglich.

BEG 309

Sollte ein korrektes Aufsetzen des Senkers nicht möglich sein, so empfiehlt sich diese Hebelvariante.

für BE 309 BEG 309



Senkbereich/Bohrungs-Ø 2-5,5 mm
(HSS) 001 950 292

für BE 805



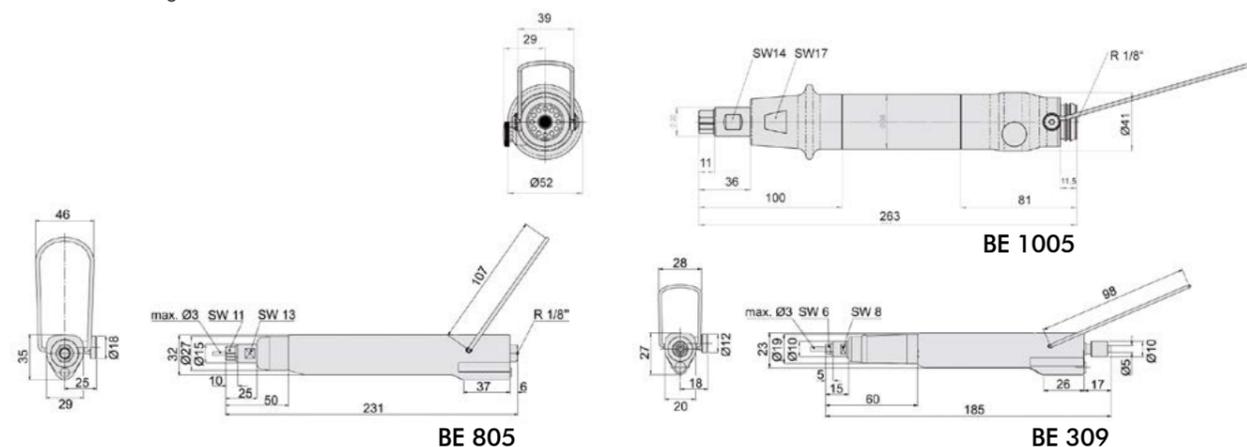
Senkbereich/Bohrungs-Ø 3,5-14 mm
(HSS) 001 950 290
Senkbereich/Bohrungs-Ø 5-24 mm
(HSS) 001 950 291

für BE 1005



Senkbereich/Bohrungs-Ø 6-29 mm
(HSS) 001 950 341

Sondersenker auf Anfrage erhältlich.



BE 805

BE 1005

BE 309

Bezeichnung	BE 309	BEG 309	BE 805	BE 1005
Ventil	Schubstart	Hebelventil	Schubstart	Schubstart
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Drehzahl [min ⁻¹] regelbar	0-900	0-900	0-500	0-550
Leistung [Watt]	20	20	80	200
Luftverbrauch [l/min]	150	150	280	450
Geräuschpegel [db (A)]	71	71	71	76
Gewicht [g]	180	250	520	920
Max. Werkzeugaufn. [mm]	3	3	8	10
Max. Bohrungs-Ø [mm]	5,5	5,5	24	29
Senker-Ø [mm]	6	6	15 25	30
Spannzange	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 7/8 mm	ZG 8/10 mm
Schlaucheinheit	001 366 549 inklusive	001 366 549 inklusive	001 366 548 inklusive	001 366 578 inklusive
Bestell-Nummer	150 800 710	150 800 745	150 810 901	150 800 800

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Bürsten und Bohren.

B 805 H



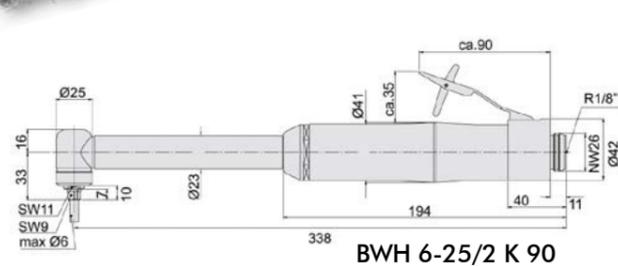
BE 805 H

Dieses Gerät ist eine Variante des BE 805, die statt des Schubstartes ein Hebelventil hat. Der seitlich angebrachte Steuerknopf ermöglicht das Umschalten zwischen Rechts- und Linkslauf. Die Maschine eignet sich hervorragend zum Bürsten von Bohrungen. Durch das Wechseln der Drehrichtung kann die Lebensdauer der Bürste um ein Vielfaches erhöht werden.

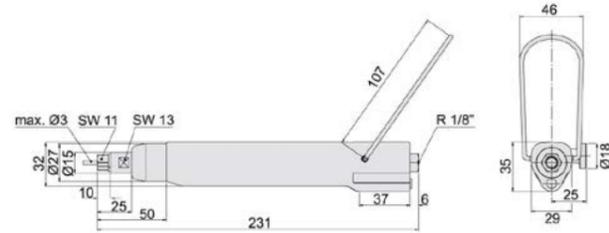
BWH 6-25/2

Das Bohren an schwer erreichbaren Stellen ist mit dieser Winkelbohrmaschine, mit ihrer langen Spindel und dem kleinen Winkelkopf, kein Problem mehr. Sie können zwischen der Variante 90° oder 45° wählen. Doch nicht nur zum Bohren ist die Maschine bestens geeignet. In den Winkelkopf mit seiner optimierten Getriebelagerung können auch Bürsten eingespannt werden. Sie können diese Maschine deshalb auch zum Entgraten, Oberflächenreinigen und Veredeln von Metallen, Kunststoffen und Holz einsetzen. Ein wahres Multitalent.

BWH 6-25/2 K 90



BWH 6-25/2 K 90



BE 805 H



Um für jede Anwendungssituation das passende Gerät zu haben, bietet BIAX eine Fülle an Gerätevarianten an.

Bezeichnung	BE 805 H	BWH 6-25/2 K90	BWH 6-25/2 K45
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Drehzahl [min ⁻¹]	500	2500	2500
Leistung [Watt]	80	300	300
Luftverbrauch [l/min]	280	500	500
Geräuschpegel [db (A)]	71	75	75
Gewicht [g]	570	1220	1240
Max. Werkzeugaufn. [mm]	8	6	6
Spannzange	ZG 7/8 mm	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm
Schlaucheinheit	001 366 548	001 366 578	001 366 578
	inklusive		
Bestell-Nummer	150 810 915	150 222 310	150 222 320

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Meißeln und Gravieren. Werkzeuge zum Bohren 500 bis 6.000 min⁻¹

MD 100

Dieser stärkere Meißel ist besonders für die Metallbearbeitung geeignet. Die leichte und doch schlagkräftige Bauweise zeichnet ihn aus.

GMD 3

Ein Gerät, das zum Gravieren und Meißeln eingesetzt wird. Im Lieferumfang ist folgendes Zubehör enthalten: 1 Schreibstift aus Hartmetall, verschiedene Meißel, ein Meißelrohling und ein Verlängerungsrohr.

BP 500 BP 800 BP 1000 BP 2600 BP 4500 BP 6000

Diese sechs Varianten der BIAX Bohrmaschinen sind für den robusten Einsatz besonders geeignet. Passend dazu verfügen die Werkzeuge über eine sehr gute Durchzugskraft. Ergonomischer Griff, Softstart, kleine Baugröße, Abluftaustritt drehbar. Optional auch mit Schnellspannfutter lieferbar.

Meißeltype MD 100

	Flachmeißel schmal 6 mm Bestell-Nummer: 001 963 529
	Flachmeißel breit B 12,5 mm Bestell-Nummer: 001 963 531
	Flachmeißel schräg B 9 mm Bestell-Nummer: 001 963 530

Meißeltype GMD 3

	Flachmeißel schmal B 3 mm Bestell-Nummer: 003 000 730
	Flachmeißel breit B 5 mm Bestell-Nummer: 003 000 463
	Nutmeißel B 1 mm Bestell-Nummer: 003 000 895
	Rohling Sechskant 3 mm Bestell-Nummer: 003 000 979
	Schreibstift Bestell-Nummer: 007 001 184

Meißelsatz komplett Bestell-Nummer: 007 000 979



MD 100

GMD 3

BP 2600

NEU

weitere Drehzahlen siehe Tabelle unten

Bezeichnung	MD 100	GMD 3
Ventil	Drehventil	Drehventil
Abluftrichtung	rückwärts	vorwärts
Hubzahl [min ⁻¹]	3000	3000
Luftverbrauch [l/min]	130	80
Geräuschpegel [db (A)]	65	80
Gewicht [g]	530	100
Max. Werkzeugaufn. [mm]	6 Skt.	3 Skt.
Schlaucheinheit	inklusive	001 366 539
Bestell-Nummer	150 800 310	150 800 301

Bezeichnung	BP 500	BP 800	BP 1000	BP 2600	BP 4500	BP 6000
Drehzahl [min ⁻¹]	500	800	1000	2600	4500	6000
Leistung [Watt]	160	160	160	160	160	160
Luftverbrauch [l/min]	450	450	450	450	450	450
Schalldruckpegel [dB(A)]	72	72	74	75	74	74
Schallnorm [ISO]	15744	15744	15744	15744	15744	15744
Gewicht [g]	740	740	740	700	700	700
Max. Spann-Ø [mm]	8	8	8	8	8	8
Anschlussgewinde	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"	G1/8"
Vibration [m/s ²]	< 2,5	4,3	6,0	3,1	3,1	5,2
Vibrationsnorm [ISO]	28927-5	28927-5	28927-5	28927-5	28927-5	28927-5
Schlauchweite [mm]	7	7	7	7	7	7
Schlaucheinheit	001 366 912	001 366 912	001 366 912	001 366 912	001 366 912	001 366 912
Bestell-Nummer	150 210 100	150 210 200	150 210 300	150 210 000	150 210 400	150 210 500

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Feilen und Entgraten.

FR 10-5/2



FR 10-5/2

Seine 6 mm Werkzeugaufnahme, die stabile Ausführung und der nahezu wartungsfreie Hubkolbenmotor machen diesen Feiler zu einem unentbehrlichen Werkzeug auch bei extremer Dauerbelastung z.B. beim groben Verputzen von Gussteilen.

FR 5-4



FR 5-4

Diese Ausführung zeichnet sich durch einen sehr leistungsstarken Motor aus. Die Hublänge und die Hubzahl sind einstellbar. Das Gerät wird mit einem Drehventil geliefert.

FR 8-2



FR 8-2

Ein enorm robustes Gerät, das selbst die härtesten Einsatzfälle gut meistert. Die Hublänge ist auf 8 mm, die Hubzahl auf 2000 min⁻¹ fest eingestellt.

Bezeichnung	FR 10-5/2	FR 5-4	FR 8-2
Ventil	Hebelventil	Drehventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Hubzahl [min ⁻¹]	bis 5500 regelbar	2000-4000	2000
Hublänge [mm]	10	1-5 regelbar	8
Luftverbrauch [l/min]	280	260	310
Geräuschpegel [db (A)]	72	74	73
Gewicht [g]	750	940	1250
Max. Werkzeugaufn. [mm]	6	3	6
HM-Werkzeuge			
Spannzange	Spannschraube	ZG 5/3 mm	ZG 4/6 mm
Schlaucheinheit	001 964 528 inkl.	001 366 505	001 366 505
Bestell-Nummer	150 930 220	150 310 810	150 322 611

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Polieren und Entgraten.

FR 5-8



FR 5-8

Dieser Pistolenfeiler zeichnet sich durch eine sehr gute Handhabung aus. Er ist ebenso vibrations- wie geräuscharm. Die Hubzahl und die Hublänge sind verstellbar. Der Feilerhalter ist drehbar konstruiert und daher ein ideales Gerät für den Formenbauer.

FR 3-8 und FR 5-8 N

Diese Feiler in Pistolenausführung sind baugleich. Beim FR 3-8 ist die Hublänge auf 3 mm eingestellt. Beim FR 5-8 N ist die Hublänge auf 5 mm eingestellt. Aufgrund des geringen Gewichts ideal zum Verputzen von Alu-Druckgussteilen.

FR 3-8
FR 5-8 N



Bezeichnung	FR 5-8	FR 3-8	FR 5-8 N
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Hubzahl [min ⁻¹]	regelbar	regelbar	regelbar
Hublänge [mm]	1-5 regelbar	3	5
Luftverbrauch [l/min]	230	230	230
Geräuschpegel [db (A)]	72	72	72
Gewicht [g]	800	720	720
Max. Werkzeugaufn. [mm]	4	4	4
Werkzeughalter	Spannschraube	Spannschraube	Spannschraube
Schlaucheinheit	001 366 571 inklusive	001 366 571 inklusive	001 366 571 inklusive
Bestell-Nummer	150 322 830	150 322 730	150 322 735

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Werkzeuge zum Feilen und Polieren.

FR 8-12



FR 8-12
Dieses Gerät ist für leichtere Feil- und Entgratarbeiten ausgelegt.

FLV 8-12 F

mit Vibrationsdämpfung



FLV 8-12 F
Dieses neu entwickelte Gerät ist für den gleichen Einsatzbereich geeignet wie der Feiler PLF 88. Die Besonderheit bei dieser Maschine ist der vibrationsarme Lauf und die einfache Hublängenverstellung.

Diese **patentier**te Vibrationsdämpfung gemäß der Vibrationsrichtlinie 2002 / 44 / EG schont den Menschen und das Werkzeug.

- *Mitgeliefertes Zubehör für FLV 8-12 F
- 1 St. Flachfeile grob 001 620 204
 - 1 St. Halbrundfeile grob 001 620 207
 - 1 St. Flachfeile mittel 001 620 201
 - 1 St. Rundfeile mittel 001 620 210
 - 1 St. Spitzrundfeile mittel 001 620 211
 - 1 St. Polierschuh 35 x 25 mm 001 974 436
 - je 1 Schmirgelstreifen
 - Korn 80, 120, 240, 400
 - 4 St. verschiedene Sägeblätter
 - Werkzeughalter 3 und 6 mm

PLF 88



PLF 88
Dieses leistungsfähige Mehrzweckgerät ist optimal fürs Feilen, Entgraten, Sägen, Polieren und Schneiden ausgelegt. Im unteren Hublängenbereich ist dieses Feilgerät noch besonders leistungstark.

Bezeichnung	FR 8-12	FLV 8-12 F	PLF 88
Leistung [Watt]	280	300	300
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Hubzahl [min ⁻¹] regelbar	0-12.000	12.000	0-12.000
Hublänge [mm] regelbar	4-8	4-9	2-8
Luftverbrauch [l/min]	250	250-300	250
Geräuschpegel [db (A)]	73	70	71
Gewicht [g]	640	700	760
Max. Werkzeugaufn. [mm]	4,0	6,0	6,0
Werkzeughalter eingebaut	4 mm	4 mm	4 mm
Zuluftschlauch	001 974 552	001 974 552	001 974 552
	inklusive	inklusive	inklusive
Bestell-Nummer	150 322 850	150 322 874	150 322 860
Zubehör	Kunststoffkoffer	Kunststoffkoffer Werkzeughalter 3,4 und 6,0 Gegenhalter	Kunststoffkoffer Werkzeughalter 3,4 und 6,0 Gegenhalter

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

Druckluftsägen

PS 2

Leistungsstarkes Gerät im robustem Aluminiumgehäuse und handlicher Bauform. **Neue Sägeblattbefestigung.**

PS 3

Schonenderes Arbeiten durch **patentier**te Vibrationsdämpfung. Höhere Leistung durch neuartigen Antrieb. Geeignet auch für höher festeren Stahl. Besonders robust dank stabilem Aluminiumgehäuse. **Neue Sägeblattbefestigung.**

PS 25

Die Lösung für hochfesten Stahl, dank besserer Schnittleistung aufgrund neuartigem Antrieb. Mehr Sicherheit durch neu entwickelte Werkzeugaufnahme. Besseres Arbeiten durch **patentier**te Vibrationsdämpfung. **Neue Sägeblattbefestigung.**

PLF 90

Die bewährte und robuste Alternative im Metallgehäuse. Besonders beliebt aufgrund der hohen Durchzugskraft des Hubkolbenmotors.

FR 10-5/2

Die kraftvolle Universalsäge für alle Anwendungsbereiche. Sehr oft genutzt bei Aluminiumprofilbearbeitern.



Sägeblätter (siehe Seite 27)

Bezeichnung	PS 2	PS 3	PS 25	PLF 90	FR 10-5/2
Leistung [Watt]	280	300	340	300	-
Ventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil	Hebelventil
Abluftrichtung	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts	rückwärts
Hubzahl [min ⁻¹]	12.000	12.000	6.000	12.000	bis 5.500 regelbar
Hublänge [mm]	8	8	25	8	10
Luftverbrauch [l/min]	250	250	280	250	280
Geräuschpegel [db (A)]	73	73	74	71	72
Gewicht [g]	720	980	1250	760	750
Max. Werkzeugaufn. [mm]	4	4	4	6	6
Werkzeughalter	4 mm eingebaut	4 mm eingebaut	4 mm eingebaut	4 mm eingebaut	6 mm eingebaut
Zuluftschlauch	001 974 552	001 974 552	007 012 349	001 982 531	001 964 528
	inklusive	inklusive	inklusive	inklusive	inklusive
Bestell-Nummer	150 322 920	150 322 921	150 322 910	150 322 890	150 930 220
Zubehör	Gegenhalter 2 St. Montageschlüssel 4 St. Sägeblätter (14/18/24/32 tpi)	Kunststoffkoffer Gegenhalter 2 St. Montageschlüssel 4 St. Sägeblätter (14/18/24/32 tpi)			

Maßzeichnungen und Explosionszeichnungen erhalten Sie auf Anfrage.

BIAX-Feilen		Gerade Ausführung		Verpackungs-Einheit 5 Stück			
Schaft-Ø 3,8 mm, nutzbare Länge 60 mm Passend für BIAX-Druckluftfeiler: FR 3-8, FR 5-8, FR 5-8 N							
Profil	Maßstab 1:1	Feilensatz (je Profilart 1 Stück)					
Breite x Höhe mm		7 x 2	2,8 x 2,8	4 x 4	6 x 2,5	7,5 x 2	ø 4
Hieb 1 (grob)	Bestell-Nr.	001 620 837	001 620 838	001 620 839	001 620 840	001 620 841	001 620 842
Hieb 3 (fein)	Bestell-Nr.	001 620 849	001 620 850	001 620 851	001 620 852	001 620 853	001 620 854
Schaft-Ø 6 mm, nutzbare Länge 80 mm		Passend für BIAX-Druckluftfeiler: FR 8-2, FR 10-5, FLV 8-12					
Profil	Maßstab 1:2	Feilensatz (je Profilart 1 Stück)					
Breite x Höhe mm		12 x 6	8 x 8	9 x 9	12 x 5	12 x 6	ø 6
Hieb 1	Bestell-Nr.	001 620 801	001 620 802	001 620 803	001 620 804	001 620 805	001 620 806
Hieb 3	Bestell-Nr.	001 620 813	001 620 814	001 620 815	001 620 816	001 620 817	001 620 818

BIAX-Feilen		Gerade Ausführung		Verpackungs-Einheit 10 Stück			
Schaft-Ø 4 mm Passend für BIAX-Druckluftfeiler: FR 3-8, FR 5-8, FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88, FR 5-8 N							
Profil	Maßstab 1:2	Feilensatz (je Profilart 1 Stück)					
Länge mm		90	90	65	90	90	90
Breite x Höhe mm		6,5 x 2	10 x 3	15 x 3	ø 4	ø 6	6,5 x 2,5
Hieb (grob)	Bestell-Nr.	001 620 202	001 620 203	001 620 204	001 620 213	-	001 620 207
Hieb (mittel)	Bestell-Nr.	001 620 201	-	-	001 620 210	001 620 211	001 620 206

BIAX-Feilen		Gebogene Ausführung		Verpackungs-Einheit 5 Stück			
Schaft-Ø 3,8 mm, nutzbare Länge 65 mm Passend für BIAX-Druckluftfeiler: FR 3-8, FR 5-8, FR 5-8 N							
Profil	Maßstab 1:1	Feilensatz (je Profilart 1 Stück)					
Breite x Höhe mm		7 x 2	3,5 x 3,5	4 x 4	6 x 2,5	7,5 x 2	ø 4
Hieb 2 (mittel)	Bestell-Nr.	001 620 879	001 620 880	001 620 881	001 620 882	001 620 883	001 620 884
Hieb 1 (grob)	Bestell-Nr.	001 620 885					

BIAX- Diamant-Feilen		Gerade Ausführung		Verpackungs-Einheit 5 Stück			
Schaft-Ø 3 mm, nutzbare Länge 25 mm Passend für BIAX-Druckluftfeiler: FR 3-8, FR 5-8, FR 5-8 N, FR 5-4, FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88							
Profil	Maßstab 1:1	Feilensatz (je Profilart 1 Stück)					
Breite x Höhe mm		5 x 2	4 x 4	3 x 3	6 x 3	ø 2	ø 4
Korn D 100	Bestell-Nr.	001 620 861	001 620 862	001 620 863	001 620 864	001 620 865	001 620 866



Werkzeughalter für FR 8-12, PS 1, PLF 88/PLF 90, FLV 8-12F/PS 8				
Werkzeugaufnahme [mm]	3,2	4	6	6,4
Bestell-Nr.	001 974 430	001 974 411	001 974 443	001 974 431
Werkzeughalter für PS2, PS3				
Werkzeugaufnahme [mm]	-	4	-	-
Bestell-Nr.	-	008 012 314	-	-
Werkzeughalter für PS 25				
Werkzeugaufnahme [mm]	-	4	-	-
Bestell-Nr.	-	008 012 186	-	-
Gegenhalter für FR 8-12/PS 1, PLF 88/PLF 90, FLV 8-12 F/PS 8, FR 10-5/2, PS 2/PS 3/PS 25				
Bestell-Nr.	001 974 418	001 974 542	001 974 623	001 964 532
Der Gegenhalter wird benötigt, wenn die Feilgeräte als Säge eingesetzt werden, um die Maschine gegen das Werkstück abzustützen. Der Halter kann stufenlos verstellt werden, z.B. für die Begrenzung der Eintauchtiefe des Sägeblattes.				

Sägeblätter (Verpackungseinheit 10 Stück)	
	<p>Diese Sägeblätter</p> <ul style="list-style-type: none"> - setzen Maßstäbe für Standzeit und Wirtschaftlichkeit - liefern maximale Schnittleistung - sind äußerst flexibel und bruchresistent <p>Die Zähne bestehen aus hochwertigem HSS-Stahl. Das Trägermaterial ist aus Federstahl – ausgesucht und auf den Punkt wärmebehandelt – für höchste Flexibilität, Zähigkeit und Ermüdungsfreiheit.</p>

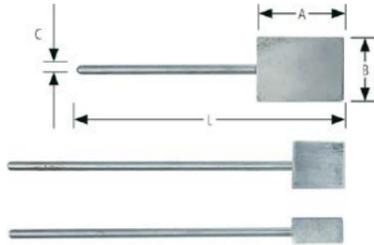
für PS 25, PS 2, PS 3 Neue Sägeblattbefestigung				
Sägeblattlänge [mm] L	Abstand Zähne [mm] Z	Anzahl Zähne	Bestell-Nummer	Anwendungsbeispiele
60	0,8	32 tpi*	007 012 393	Dünnscheibe und hochfester Stahl bis 1,5 mm
60	1,0	24 tpi*	007 012 392	Doppel- und Dreifachblech bis 1,5 mm
60	1,4	18 tpi*	007 012 391	Aluminium, Plastik
60	1,8	14 tpi*	007 012 390	Holz, Verbundstoffe, Plastik

für PS 1, PS 8, PLF 90				
Sägeblattlänge [mm] L	Abstand Zähne [mm] Z	Anzahl Zähne	Bestell-Nummer	Anwendungsbeispiele
96	0,8	32 tpi*	001 974 432	Alle Dünnscheibe Stahlblech bis 1,0 mm
96	1,0	24 tpi*	001 974 433	Stahlblech bis 3,0 mm Aluminium bis 1,5 mm Chromstahlblech bis 1,5 mm
96	1,8	14 tpi*	001 974 434	Buntmetalle, Aluminium, Nichteisenmetalle bis 4 mm Holz, Spanplatten
72	1,4	18 tpi*	001 974 435	Speziell zum Sägen enger Kurvenradien

für FR 10-5/2				
Sägeblattlänge [mm] L	Abstand Zähne [mm] Z	Anzahl Zähne	Bestell-Nummer	Anwendungsbeispiele
90	0,8	32 tpi*	001 974 445	Alle Dünnscheibe Stahlblech bis 1,0 mm
90	1,0	24 tpi*	001 974 446	Stahlblech bis 3,0 mm Aluminium bis 1,5 mm Chromstahlblech bis 1,5 mm
90	1,4	18 tpi*	001 974 447	Buntmetalle, Aluminium, Holz, Spanplatte

* tpi = tooth per inch

Weiteres Zubehör



Polierschuhe				
Maß A [mm]	Maß B [mm]	Maß L [mm]	Schaft C [mm]	Bestell-Nummer
35	25	110	4	001 974 436
20	20	140	4	001 974 437
20	11	140	4	001 974 438



Schmirgelstreifen für Polierschuhe, selbstklebend (Verpackungseinheit 10 Stück)				
Körnung	80	120	240	400
Bestell-Nr.	001 974 439	001 974 440	001 974 441	001 974 442



hängend



stehend

Vario-Halter V3

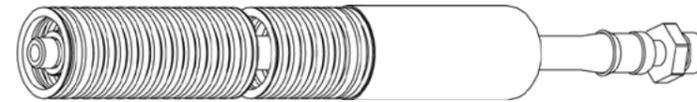
Bringt Ordnung und Sicherheit an den Arbeitsplatz. Ihr hochwertiges Werkzeug wird „absturz sicher“ auf der Werkbank geparkt. Passend für fast alle BIAx-Maschinen, dank den individuell anpassbaren Innenhülsen. Geeignet für:

TVD 3-100/2, T 365/2,
 TSD 385, T 3-65 S,
 SRD 3-85/2, SRD 3-85/2D,
 SVD 3-85/2, SVD 3-85/2D,
 SRH 3-85/2, SRH 3-85/2D,
 SVH 3-85/2, SVH 3-85/2D,
 SRD 3-55/2, SRD 3-55/2 S, SRD 3-55/2 KE,
 SRD 6-45/2, SRD 6-45/2 SL, SRD 3-45/2,
 SRH 6-45/2, SRH 6-45/2 SL, SRH 3-45/2,
 SRD 8-30/2, SARD 830, SBRD 830,
 SRH 8-30/2, SARH 830, SBRH 830, SVKH 630,
 SRD 8-30/2 SL, SRD 6-30/2, SRD 3-30/2,
 SRH 8-30/2 SL, SRH 6-30/2,
 SRD 8-20/2, SRD 8-20/2 SL,
 SRH 8-20/2, SRH 8-20/2 SL,
 SARD 820, SARH 820,
 SRH 10-15/2, SRH 10-12/2, SRH 8-10

Bestell-Nummer 007 012 848

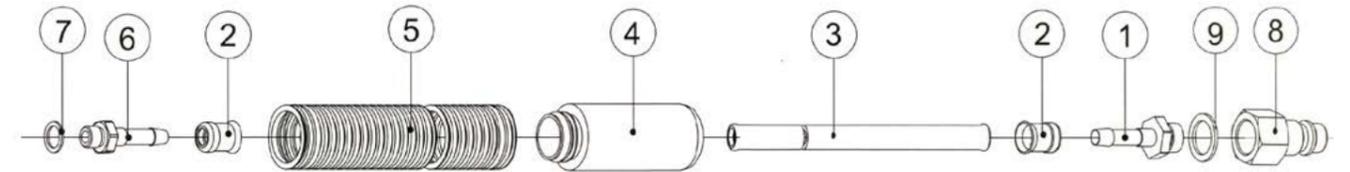
Montage je nach Wunsch möglich.

Schlaucheinheit



Schlaucheinheit komplett	001 366 505	001 366 528	001 366 594	001 366 595	001 366 548	001 366 549	001 366 577	001 366 578	001 366 580	001 366 576
Stecknippel beigelegt (8)	001 367 711	001 367 712	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 711	001 367 712	-
Dichtung beigelegt (9)	001 367 616	001 313 102	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 367 616	001 313 102	-
Schlauchstecktülle (1)	001 366 207	001 366 202	001 366 207	001 366 216	001 366 207	001 366 216	001 366 207	001 366 207	001 366 202	001 366 610
Schlauchklemme (2)	001 372 606	001 372 610	001 369 406	001 369 408	001 372 606	001 369 408	001 372 606	001 372 606	001 372 610	001 369 408
Druckschlauch (3)	001 366 357	001 366 320	001 366 357	001 366 308	001 366 357	001 366 308	001 366 357	001 366 357	001 366 320	001 366 308
Schalldämpfer (4)	003 008 026	001 365 014	-	003 008 000	-	-	003 008 023	003 008 026	001 365 014	003 008 000
Abluftschlauch (5)	001 331 142	001 331 142	-	001 331 189	001 331 161	001 331 158	001 331 177	001 331 163	001 331 142	001 331 189
Außengewindetülle (6)	003 003 528	003 003 702	-	003 003 447	001 366 204	-	001 366 204	001 366 204	001 366 211	003 006 356
Dichtung (7)	001 312 205	001 313 103	-	-	001 312 205	-	001 312 205	001 312 205	001 313 303	001 312 202

Meterware:										
Druckschlauch	001 366 356	001 366 318	001 366 356	001 366 309	001 366 356	001 366 309	001 366 356	001 366 356	001 366 318	001 366 309
Abluftschlauch	001 331 143	001 331 143	-	001 331 184	001 331 160	001 331 157	001 331 160	001 331 162	001 331 143	-
Technische Daten										
Länge [m]	3	3	3	1,5	1,5	1,5	3	3	3	1,5
Lichte Weite [mm]	7	10	7	4,5	7	4,5	7	7	10	4,5
Gewicht [kg]	0,5	0,7	0,24	0,11	0,21	0,1	0,4	0,4	0,7	0,11



Spannzangen und Schlüssel



Type	nur für Handstücke		für Druckluftmaschinen und Handstücke			
	ZG 1	ZG 1 A	ZG 4	ZG 5	ZG 7	ZG 8
	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.	Bestell-Nr.
Bohrung 0,5 mm	-	-	-	001 999 871	-	-
Bohrung 1,0 mm	-	-	001 999 957	001 999 989	001 999 868	-
Bohrung 1,5 mm	-	-	001 999 960	001 999 988	-	-
Bohrung 2,0 mm	001 999 932	-	001 999 959	001 999 987	001 999 867	-
Bohrung 2,5 mm	-	-	001 999 952	001 999 986	-	-
Bohrung 3,0 mm	001 999 999	001 999 995	001 999 991	001 999 985	001 999 982	-
Bohrung 3,5 mm	-	-	001 999 951	-	001 999 924	-
Bohrung 4,0 mm	001 999 998	001 999 949	001 999 961	-	001 999 973	-
Bohrung 5,0 mm	001 999 997	-	001 999 958	-	001 999 972	-
Bohrung 6,0 mm	001 999 996	001 999 994	001 999 990	-	001 999 981	001 999 977
Bohrung 7,0 mm	-	-	-	-	001 999 971	-
Bohrung 8,0 mm	-	001 999 993	-	-	001 999 980	001 999 976
Bohrung 10,0 mm	-	001 999 992	-	-	-	001 999 975
Bohrung 1/8"	-	-	001 999 964	001 999 983	001 999 979	-
Bohrung 1/4"	-	-	001 999 965	-	001 999 978	-
Bohrung 3/32"	-	-	001 999 970	001 999 984	-	-
Spannzangenschlüssel	001 365 806 + Haltestift 002 000 069	001 365 811 + Haltestift 002 000 070	007 899 874 (Größe 9+11 im Set)	007 899 751 (Größe 6+8 im Set)	007 899 746 (Größe 11+14 im Set)	007 899 721 (Größe 14+17 im Set)

Wartungseinheiten



Spezialöl



Bestell-Nr.	001 367 022	001 367 024	001 367 023	001 367 045	Bestell-Nr. (1,0l) 001 365 665
Anschlussgewinde	R 1/4"	R 1/4"	R 1/4"	R 1/2"/R 3/8"	
Max. Betriebsdruck [bar]	10	10	10	10	
Durchflussm. bei 6bar [l/min]	550	800	500	1900	Bestell-Nr. (5,0l) 001 365 605
Regelbereich [bar]	0,5-8	0,5-10	0,5-10	0,5-8	
Gewicht [kg]	0,83	0,81	0,5	1,9	

Für ölfreie DL-Werkzeuge

Einhandkupplungen



Anschlussgewinde	R 1/4"	R 3/8"	R 1/4" i	-	-	R 1/8"	R 1/4"	-	-
für Schlauchweite	-	-	-	7	10	4,5	4,5	4,5	7
Bestell-Nr.	001 366 706	001 366 709	001 366 717	001 366 707	001 366 711	001 366 215	001 366 216	001 369 408	001 369 401

Schlauchstecktülle



Außengewindetülle



Anschlussgewinde	-	-	-	R 1/8"	R 1/4"	R 1/4"	R 3/8"
für Schlauchweite	4,5	7	10	7	7	10	10
Bestell-Nr.	001 366 610	001 366 603	001 366 607	001 366 204	001 366 207	001 366 211	001 366 202

Stecknippel mit Außengewinde



Stecknippel mit Innengewinde



Verteilerblock mit Kupplungen



Anschlussgewinde	R 1/8"	R 1/4"	R 3/8"	R 1/4" i	R 3/8" i	R 3/8" i	R 1/4" i
Bestell-Nr.	001 367 703	001 367 710	001 367 706	001 367 711	001 367 712	001 367 211	001 367 212

Doppelnippel



Reduziernippel



Dichtring



Anschlussgewinde	R 1/4" x R 1/4"	R 3/8" x R 3/8"	R 1/4" x R 1/8"	R 3/8" x R 1/4"	R 1/2" x R 3/8"	R 1/8"	R 1/4"	R 3/8"
Bestell-Nr.	001 367 101	001 367 102	001 370 901	001 370 902	001 370 903	001 312 205	001 367 616	001 313 102

Weitere Qualitätsprodukte von BIAx

Für weitere Informationen fordern Sie bitte unsere anderen Produktkataloge an:

Stück	Druckluftschrauber		Stück	Maschinen mit biegsamer Welle
Stück	Schleifspindeln und Roboterwerkzeuge		Stück	Hartmetall-Werkzeuge
Stück	Hochleistungs-Zubehör		Stück	Elektronikschaber und Zubehör

JETZT KATALOG ANFORDERN!

Einfach kopieren, ausfüllen und per Fax an **+49 7043 102-78**

Firma

Ansprechpartner

Straße, Nr.

PLZ, Ort

Telefon / Fax

E-Mail



**Druckluftwerkzeuge
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques**



Hartmetallwerkzeuge

**Hartmetall-Werkzeuge
Carbide Tools
Outils en carbure
de tungstène**



**Biegsame Welle
Flexible Shafts
Machines á arbre flexible**



**Fleischereimaschinen
Meat Processing Machines
Machines pour l'industrie
de la viande**



**Vertriebsgesellschaft Italien
Distribution company Italy
Société de distribution
en Italy**

**Schmid & Wezel GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Maybachstr. 2
D - 75433 Maulbronn
Tel. +49 7043 102-0
Fax +49 7043 102-78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de

BIAX Maschinen GmbH

Industrieplatz 1
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel +41 52 6746961
Fax +41 52 6746564
info@biax.ch
www.biax-schweiz.ch

**Schmid & Wezel
Hilsbach GmbH & Co. KG**

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel +49 7260 9133-0
Fax +49 7260 9133-25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de

**Schmid & Wezel GmbH & Co. KG
Maschinenfabrik**

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 7043 102-0
Fax +49 7043 102-78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de

BIAX Italia S.r.l.

Zona Industriale
Via del Garda 46/N
I-38068 Rovereto (TN)
Tel +39 (0) 464 433124
Fax +39 (0) 464 489952
biaxitalia@biaxitalia.com
www.biaxitalia.com